

Hydraulika przemysłowa, napędy i sterowania



Kompleksowe rozwiązania
dla przemysłu



Przenośne
agregaty filtracyjne

rdl-hydraulics.com

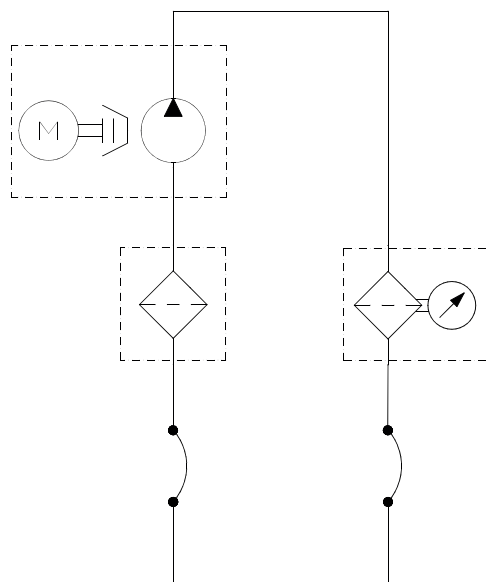


Dane techniczne wykonań standardowych

Przepływ [l/min]	10	30	60
Ciśnienie robocz max. [bar]	5	5	5
Silnik elektryczny	1x230VAC 50Hz 0,55kW / 3X400VAC 50Hz, 0,55kW	3X400VAC 50Hz, 1,1kW	3X400VAC 50Hz, 1,5kW
Dokładność filtracji na ssaniu [um]	500		
Dokładność filtracji na tłoczeniu [um]	3, 6, 10, 25 (zmiana stopnia filtracji polega na zmianie elementu filtrującego)		
Waga [kg]	19	57	78
Długość przewodów ssawny / tłoczny [m]	1.2	2	2
Wymiary [dł.xszer.xwys.]	0,32x0,50x0,58	05x0,58x1,1	0,5x0,58x1,2

**Standardowe
agregaty filtracyjne
przeznaczone są
do oczyszczania
hydraulicznych
olejów mineralnych
klasy ISO VG 32-68
w zakresie lepkości
od 20 do 100 cSt.**

**Czyste medium jest
kluczowym warunkiem
dla utrzymania
sprawności układu
hydraulicznego,
komponentów
i bezawaryjnej ich pracy.**



Agregat filtracyjny MFU

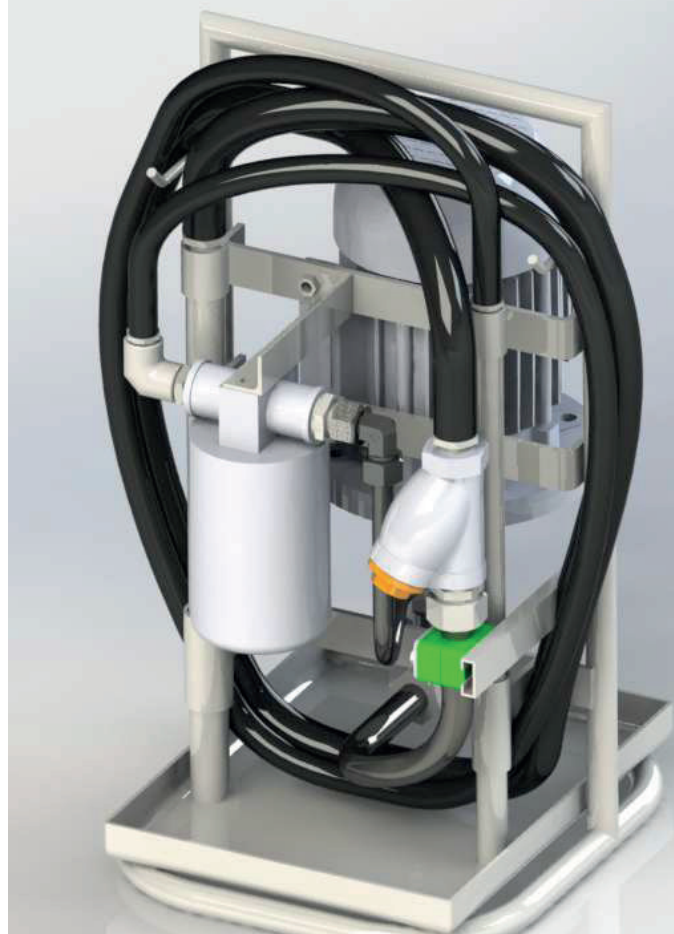
Kodowanie agregatów filtrujących standardowych

MFU	-	10	/	3	-	1x230VAC 50Hz
		30		6		3x400VAC 50Hz
		60		10		
				25		

kW:
dla 10 – 0,55 kW
dla 30 – 1,1 kW
dla 60 – 1,5 kW



Doza wykonaniami standardowymi, projektujemy i produkujemy agregaty filtrujące dopasowane do innych mediów, lepkości, ze specjalnym oprzyrządowaniem, innym napięciem zasilania oraz w wielkościach dopasowanych do aplikacji. Dostosujemy rodzaj podłączenia przewodów i kolor agregatu.



Do wyceny agregatu

spoza standardowej oferty prosimy o przygotowanie następujących danych:

- ✓ rodzaj medium wraz z jego klasą lepkości,
- ✓ wymagana klasa czystości oleju w układzie hydraulicznym,
- ✓ ilość oleju w układzie,
- ✓ wydajność pompy,
- ✓ temperatura otoczenia,
- ✓ czy istnieją dodatkowe, specjalne wymagania.

Agregaty filtrujące produkcji RDL umożliwiają:

- ✓ filtrację bocznikową oleju, aż do uzyskania wymaganej klasy czystości,
- ✓ napełnianie układów hydraulicznych świeżym i czystym olejem,
- ✓ wymianę i uzupełnianie oleju,
- ✓ przepompowanie oleju między zbiornikami z filtracją i bez filtracji.

Hydraulika przemysłowa, napędy i sterowania



**Doradztwo
ekspertów**



**Produkcja
i dystrybucja**



**Projekty
i wdrażanie rozwiązań**



**Serwis
i utrzymanie ruchu**



Szkolenia

”

Zależy nam, aby firma
RDL Hydraulics Sp. z o.o.
postrzegana była jako

**kompetentna
i wiarygodna,
wychodząca
naprzeciw
oczekiwaniom**

naszych obecnych i przyszłych
Klientów.

”

Beata Block,
Prezes Zarządu RDL Hydraulics Sp. z o.o.



*#Rzetelność
#Doświadczenie
#Ludzie*



Siedziba główna

RDL Hydraulics Sp. z o.o.
ul. Gryfa Pomorskiego 80,
80-297 Miszewko

+48 58 671 51 61

handlowy@rdl-hydraulics.com

Biura regionalne

Gorlice
+48 604 410 811

Katowice
+48 600 237 178

Poznań
+48 694 362 963

Przedstawiciel regionalny

Warszawa
+48 604 974 586



rdl-hydraulics.com

